

中国铸造协会文件

中铸协组〔2025〕22号

中国铸造协会系列会议（593次） 2025 全国铸铁年会暨等温淬火铸件年会 通知及征文通知

各位领导、专家、业界同仁：

为加强企业间的学习和交流，推进铸铁业高质量发展，中国铸造协会定于2025年7月9日—11日在江苏省常州市召开2025 全国铸铁年会暨等温淬火铸件年会。本届年会主题是“**高性能铸铁，数字化技术，精益生产管理**”，年会将围绕铸铁新材料、新技术、新设备和新应用，开展一系列专题报告和交流，欢迎铸造界同仁投稿参会。

一、年会内容

1. 召开中国铸造协会铸铁工作委员会九届三次委员会议。
2. 召开中国铸造协会等温淬火铸造工作委员会二届三次委员会议。

3. 邀请领导和行业专家做目前形势及铸铁行业最新发展报告，铸铁行业绿色材料、数字化技术报告，安排行业标杆企业介绍精益生产与管理经验，铸铁新的应用领域等。

4. 厚大断面球墨铸铁生产技术、蠕墨铸铁在线监测与精确控制技术，等温淬火球墨铸铁、硅固溶强化球墨铸铁、高强度高塑性球墨铸铁、高强度低应力灰铸铁、低温高韧性球墨铸铁等铸铁新材料、新工艺；自动配料加料、智慧熔炼，绿色造型制芯材料与工艺，新型球化剂、孕育剂及处理工艺，机器人清理打磨等新技术、新设备。

5. 参观常州华德机械有限公司、江苏恒立液压股份有限公司常州铸造分公司等先进企业。

二、年会时间：2025 年 7 月 9 日-11 日

7 月 9 日	10:00-21:00	报到
	16:00-18:00	中国铸造协会铸铁工作委员会九届三次委员会议 中国铸造协会等温淬火铸造工作委员会二届三次委员会议
	18:00-20:00	“恒于协同创新，旭写绿色篇章” 欢迎晚宴
7 月 10 日	8:00-12:00	开幕式及大会报告
	12:00-13:30	自助午餐
	14:00-18:30	大会报告
	18:30-20:30	苏州兴业服务万里行感恩招待晚会
7 月 11 日	8:00-12:00	参观常州华德机械有限公司、江苏恒立液压股份有限公司常州铸造分公司等先进企业
	12:00-13:30	自助午餐

三、组织信息

主办单位：中国铸造协会

承办单位：中国铸造协会铸铁工作委员会

中国铸造协会等温淬火铸造工作委员会

协办单位：中国铸造协会上海办事处

支持单位：苏州兴业材料科技股份有限公司

山西华翔集团股份有限公司

中国机械总院集团郑州机械研究所有限公司

禹州市恒利来新材料股份有限公司

山东旭光得瑞高新材料股份有限公司

江苏恒立液压股份有限公司常州铸造分公司

常州华德机械有限公司

艾普零件制造（苏州）股份有限公司

无锡锡南铸造机械股份有限公司

迈格码（苏州）软件科技有限公司

江苏省铸造协会

常州市铸造协会

持续征集中……

支持媒体：《铸造工程》、中铸协官微、《铸造纵横》、
《铸造头条》、《铸造技术》、《现代铸铁》、《铸造》、
《未来铸造》、《铸造设备与工艺》、《铸造信息》

四、年会地址

常州白金汉爵大酒店（常州市经济开发区东方东路 227 号）

五、年会费用

1. **会议费用：**优惠价格 1500 元/人，现场注册价格 1800 元/人。

关于收费标准的注意事项：

会议费包含会务、餐饮、资料、参观用车等费用。

2. **企业宣传：**小型展台 3000 元/个（一桌两椅，含一人会议费）。会议宣传有论文集彩页广告、展台等多种形式，有意向单位请与会务组联系。

3. **住宿费：**标准单人间 360 元/间/夜（含早餐），标准双人间：400 元/间/夜（含早餐），费用自理，请于 2025 年 7 月 1 日前将需预定的酒店房型及房间数反馈到会务组。

六、付款信息

会议费用请汇至以下账号：

开户名称：中国铸造协会

开户银行：中国工商银行北京四道口支行

银行帐号：0200049309014401304

（汇款时请备注“**铸铁年会**”，个人汇款务必备注公司名称）

七、年会征文

涉及铸铁和等温淬火铸件领域的有关铸铁新材料、数字化技术、绿色铸造、创新工艺、新型设备，以及铸铁领域的精益

生产与管理经验等均可投稿。要求没有公开发表过，原则上不超过 6000 字；word 格式；所附照片要清晰。请于 2025 年 5 月 31 日前提供摘要；2025 年 6 月 20 日前提供全文。

八、征文及参会联系人

陈 昭 13803836610, chenzhao_zrime@126.com

王创举 13733613040, 316224150@qq.com

九、年会负责人

中铸协铸铁委常务副秘书长：

李增利 15136293960, 15136293960@163.com

中铸协等温淬火铸造工作委员会秘书长：

闫启栋 13939685503

中铸协铸铁委秘书长：

李克锐 13803898219, zrimpc@126.com

附件：1. 报名回执及部分已收录论文信息

2. 参观企业简介

3. 常州白金汉爵大酒店交通指南



附件 1

报名回执及部分已收录论文信息

报名回执

单位							
地址							
姓名		职务		手机		邮箱	
姓名		职务		手机		邮箱	
住宿	1、行程安排：到达日期____月____日，离开日期____月____日。 2、选择房型：标准单人间____间，标准双人间____间						
注：参会代表请将此表发电子邮件给联系人 chenzhao_zrime@126.com 预订房间请于 7 月 1 日前发送回执，现场注册不保证有房间。							

会议报告与论文（持续征集中……）：

- 1、新形势下铸造企业的应对措施
——中国铸造协会 常务副会长 张志勇
- 2、通过虚拟试验设计开发稳健的铸铁工艺
——迈格码（苏州）软件科技有限公司 高级技术经理 严丹宁
- 3、高端机床铸件十大评价指标与实现途径
——北京第一机床厂 原总锻冶师 马敬仲
- 4、百吨级超厚大断面球墨铸铁研究与应用
——中国机械总院集团郑州机械研究所有限公司 铸造首席专家 李克锐
- 5、低铬合金化提高球铁力学性能的试验及应用
——苏州兴业材料科技股份有限公司 高工/服务经理 陈培忠
- 6、高端液压铸件的生产实践和缺陷预防探讨
——江苏恒立液压股份有限公司 副总经理 马艳东

- 7、高端铸铁件数字化过程控制技术
——阜新力达钢铁铸造有限公司 董事长 严纯建
- 8、高硅固溶强化铁素体球墨铸铁性能分析与应用
——广东金志利科技股份有限公司 总经理 徐德安
- 9、ADI 材料在汽车副车架产品上的开发及应用
河南欧迪艾铸造有限公司 高工 王成亮
- 10、低碳高硅工艺对灰铁气缸盖质量的影响研究
——潍柴（潍坊）材料成型制造中心有限公司 王 鹏
- 11、蠕墨铸铁批量生产与质量控制
——广西玉柴铸造有限公司 刘治军
- 12、我国 ADI 的现状、问题及趋势
——禹州市恒利来新材料股份有限公司 副总经理 闫启栋
- 13、“铸元素”新发展
——西峡县内燃机进排气管有限责任公司 原总工程师 赵新武
- 14、我国铸铁业现状与发展趋势调研报告
——中国机械总院集团郑州机械研究所有限公司 高工 李增利
- 15、轻量化 ADI 迈向应用新领域
——禹州市恒利来新材料股份有限公司 副总经理 闫启栋
- 16、球墨铸铁用球化剂的发展及趋势
——禹州市恒利来新材料股份有限公司 工程师 闫启栋
- 17、含碳化物等温淬火球墨铸铁（CADI）在铁砧模具上的应用
——林州市合鑫铸业有限公司 总经理 刘慧玲
- 18、高强度高塑性球墨铸铁材料研究与应用
——广西玉柴铸造有限公司 总工程师 吴宝成
- 19、高碳当量下不同硅碳比对灰铸铁件性能的研究与应用
——云南太标精工铸造有限公司 查云伟
- 20、高硬度高均匀性机床铸件研究与应用
——玉溪锦福智能设备有限公司 总经理 李云龙
- 21、QT400-15 大型厚大断面圆盘铸件熔炼生产工艺
——武汉武重铸锻有限公司 熔炼工艺室主任 潘 密
- 22、高牌号 HT300 铁液稳定增氮的探索
——铸造行业专家 赵鲁生
- 23、压缩机定距端产品铸造工艺设计与优化
——共享装备股份有限公司 姚红汝

- 24、关于改善消失模球铁球化率的工艺探讨
—— 一拖(洛阳)铸锻有限公司 高工 金 伟
- 25、高强度灰铸铁增氮工艺研究与应用
—— 一拖(洛阳)铸锻有限公司 董照瑜
- 26、免沾涂料覆膜砂的研究开发与应用
——西峡县内燃机进排气歧管有限责任公司 张 翼
- 27、大型船用蠕墨铸铁缸体批量生产技术的应用
——潍柴重机股份有限公司 戚鹏超
- 28、铈在高牌号发动机铸件中的应用
——潍柴重机股份有限公司 许景峰
- 29、灰铸铁气缸盖氮气孔缺陷分析及对策
——潍柴(潍坊)材料成型制造中心有限公司 廉贞松
- 30、设备运行状态智能监测系统在砂处理系统的应用
——潍柴(安丘)材料成型有限公司 刘振波
- 31、《奥氏体铸铁件》标准回顾
——西峡县内燃机进排气管有限责任公司 原总工程师 赵新武

附件 2

参观企业简介

常州华德机械有限公司是低温球墨铸铁专业化企业，拥有自主科技成果和核心技术，生产-20℃、-40℃、-60℃低温球墨铸铁等中高端铸件。粘土砂自动造型线和树脂砂造型线各一条，各类大、中、小型加工中心 50 余台，配备化学成分、金相、力学性能、无损探伤、三坐标测量仪等完善的质量检测设备。形成高铁转向架轴箱；高铁齿轮箱和机车齿轮箱；牵引电机机座等三大系列产品。具有较强的研究、开发能力，拥有中铁、德铁和法铁审核通过的数十种产品的生产资质。

恒立液压铸造是工信部绿色工厂、中国绿色铸造示范企业，恒立数字化智能铸造工厂已于 2019 年 12 月全面建成并投产，全面集成应用具有国际先进水平的全自动浇注机、铁水自动转运系统全自动智能加配料系统、制芯立体库等智能制造装备和产品数据管理系统、铸造过程数据采集与分析系统、设备维护管理系统、ERP 系统、MES 系统与 PLM 系统等信息化管理系统，实现 2000 余种高精密铸件高效高质量生产，在数字化智能铸造厂建设方面积累了丰富的经验和实施方法。

附件 3

常州白金汉爵大酒店交通指南



- **公交：常州火车站（客运中心）9路→白金汉爵（毓秀园站）**
- **常州火车站→白金汉爵 约15分钟（7.5公里）**
- **常州北站→白金汉爵 约30分钟（17公里）（高架线路）**
(常州→上海 218趟班列，最短用时1小时)
(常州→南京 185趟班列，最短用时45分钟)
- **常州奔牛国际机场→白金汉爵候机楼 约70分钟（35公里）**
(机场巴士 08:00 及 14:15 →高铁北站→白金汉爵)