

苏州市压铸技术协会 2025 夏季压铸技术培训班 (总第 30 期) 招生简章

协会各会员企业、新能源汽车压铸产业链相关企业：

时光荏苒、岁月如梭！我们刚送去协会三十周年庆典，又迎来了压铸技术培训第 30 期开班！为此，协会决定将本次培训办成一期专注铝合金压铸技术的特训班：从产品、材料、模具到压铸理论与实战技术；从压铸产品结构设计到完整铸件图、从不同性能材料选用到相应材料熔炼以及铝合金材料熔体处理工艺、从模具结构设计到模具工艺设计、从模拟仿真技术应用到薄壁高真空模具的获得、从三级压射到多级压射乃至实时控制、从经典压铸理论到大流量雾化流压铸理论的应用，压铸行业著名专家多维度为学员演绎、讲解压铸技术精髓！并针对当前行业内卷严重的情况，增强我会会员企业“卷技术”、“卷质量”的能力，协会决定给予长期支持协会工作的压铸、模具类会员企业每家一至四个免费学习名额的优惠！并且，本期培训班作为我会与汽车轻量化联盟战略合作的开始，对新能源汽车主机厂的学员一律按 8 折优惠收费！具体信息如下：

一、培训对象

本期压铸技术特训班开班的主导思想是要给参加培训的学员们对于铝合金压铸从基础知识、基本技术到最新技术理论到实践的较为系统和全面的学习。

（一）压铸件生产企业：压铸件产品开发工程师、压铸模具设计工程师、压铸工艺工程师以及技术经理、技术副总；

（二）压铸模具专业厂：模具设计、开发工程师，技术经理、技术副总等；

（三）车企、设计院所、科研院所、大专院校等单位：从事压铸件开发、设计和压铸件采购、压铸技术研发、压铸培训教师；压铸产业链其它相关人员。

二、 课程设置

本次特训班设置课程主要内容及要点如下：

- 1. 压铸件设计：**压铸件分型面选定、滑块和基准，合理的结构、尺寸精度和完整铸件图内容；
- 2. 压铸合金及其熔体净化技术：**典型压铸铝合金性能及其熔炼、熔体处理技术；
- 3. 压铸模具结构与设计规范：**典型模具结构及其设计规范；
- 4. 压铸浇道与浇口设计技术：**压铸件浇道与浇口设计技术；
- 5. 压铸模拟仿真技术：**流态、气压、凝固、变形与热平衡优化 ；
- 6. 经典压铸理论及其技术：**从经典压铸理论到压铸最新实践的理论发展。
- 7. 现代压铸技术理论与实践：**三级压射、四级压射、多级压射、实时压射、真空压铸与局部加压、间接挤压铸造、大流量、雾化流、高能充型。
- 8. 高真空压铸技术：**高真空压铸从模具到工艺。

三、 培训时间及地点

（一）开课时间：

培训开班时间：2025 年 8 月 15~17 日（周五、六、日，共三天）每日上午两节 9:00~12:00，下午两节 13:30~16:30。

（二）报到及上课地点：

苏州市相城区太平街道金澄路 88 号 A 座 2 楼 203 室

四、 收费信息

（一）培训费用

培训标准费用：3000 元/人（含讲课费、资料费、证书费、午餐费、发票税等），交通和食宿费用自理。

● 优惠政策：

（1）协会正常缴费的理事和会员单位享有如下免费名额：

会员单位	优惠	1 人免费
理事单位	优惠	2 人免费
副会长单位	优惠	3 人免费
轮值会长单位	优惠	4 人免费

（2）非会员单位优惠办法：同一单位报名人数达到 4 人以上的，其中 1 人免收培训费；

（3）新能源汽车主机厂学员、会员单位超出免费名额的学员，按 8 折（2400 元/人）优惠收费。

（二）汇款信息（现场无法刷卡，提前缴费视作报名成功）

使用银行汇款缴费，请在汇款时备注“姓名+压铸培训”。

户 名：苏州市压铸技术协会

开户行：江苏银行苏州沧浪支行

账 号：803 2011 1002 6480

五、 报名及联系方式

请将附件报名表填写完整发送至邮箱 zaj@diecasting-tech.com

报名联系秘书处：0512-62850386（固话） 张主任：13915524151

报名截止时间： 2025 年 8 月 15 日

附件：1. 培训课程表

2. 苏州市压铸技术协会第 30 期压铸技术培训班报名表



附件 1：培训课程表

2025 年度压铸技术培训班课程安排表（总第 30 期）			
序号	主要课程	提 纲	课时
1	压铸合金及其熔体处理技术	1. 常用压铸铝合金简介 2. 常用合金元素的作用 3. 铝合金净化处理工艺 4. 铝合金的细化/变质处理 5. 铝合金锭的质量评价 6. 压铸新材料简介	2 课时
2	压铸件的设计与开发	1. 良好压铸件设计要求 2. 完整铸件图要求 3. DFM 报告要求	2 课时
3	压铸模结构设计	1. 压铸模具结构设计要求 2. 模仁、模框材料与尺寸要求 3. 滑块/抽芯设计要求 4. 模具的顶出方案 5. 模具的溢流、排气方案 6. 模具热平衡设计 7. 局部挤压设计 8. 提高模具寿命的设计 9. 高真空模具设计要求 10. 模具的可靠性设计要求	1 课时

4	压铸模工艺设计	1. 模具主平面、内浇口位置和方向 2. 模具浇注系统的功能和要求 3. 铸件壁厚与充型时间 4. 铸件分区与内浇口流量平衡 5. 压射比压、压力在浇道中的有效传递与内浇口厚度 6. 溢流与排气 7. 局部挤压的应用 8. 选择合适的压铸机 9. 快压射位置与速度 10. 模具真空的要求 11. 模具热平衡的意义 12. 涨模力与锁模力的平衡	1 课时
5	用仿真软件优化浇道/浇口设计	1. 压铸模具常用仿真软件简介 2. 软件操作讲解 3. 模拟结果解读 4. 典型压铸件模拟分享 5. 流态与气压优化 6. 凝固与变形优化	1 课时
6	大型薄壁件的模拟仿真	1. 一体化压铸之流态 2. 一体化压铸之气压 3. 一体化压铸之凝固 4. 一体化压铸之变形 5. 一体化压铸之热平衡 6. 一体化压铸之工艺参数优化	1 课时
7	经典压铸理论及其应用	1. 经典压射理论 2. 三级压射理论与方法 3. 四级压射及其应用 4. 多级压射及其应用	1 课时
8	压铸新工艺及其应用	1. 低速层流压铸 2. 半固态压铸 3. 真空压铸 4. 充氧压铸 5. 局部挤压	1 课时
9	压铸理论的发展	1. P-Q ² 图及其应用 2. 高能充型理论 3. 大流量、雾化流与高真空压铸 4. 动态压射力	1 课时
10	高真空压铸技术	1. 高真空压铸工艺之模具要求 2. 高真空压铸之设备要求 3. 高真空系统 4. 模温控制系统 5. 高真空压铸之保温炉要求 6. 微量喷涂	1 课时

注：1 课时等于 1.5 小时。

附件 2：苏州市压铸技术协会第 30 期压铸技术培训班报名表

单位名称					
培训联系人	(姓名、部门和职务、电话及邮箱)				
学员姓名	身份证号	手机号	邮 箱	职 务	备注
需要通过培训解决的问题	(至少填写一个)				
开票信息	开票名称： 纳税人识别号： 地址、电话： 开户行及帐号：				

注：1. 请将表格填写完整发送至：zaj@diecasting-tech.com
2. 现场无法刷卡，提前汇款视作报名成功。

扫描二维码关注“苏州压铸”订阅号

