

中国铸造协会文件

中铸协组〔2025〕22号

中国铸造协会系列会议（593次） 2025 全国铸铁年会暨等温淬火铸件年会通知

各位领导、专家、业界同仁：

为加强企业间的学习和交流，推进铸铁业高质量发展，中国铸造协会定于2025年7月9日—11日在江苏省常州市召开2025 全国铸铁年会暨等温淬火铸件年会。本届年会主题是“**高性能铸铁，数字化技术，精益生产管理**”，年会将围绕铸铁新材料、新技术、新设备和新应用，开展一系列专题报告和交流，欢迎铸造界同仁投稿参会。

一、年会内容

1. 召开中国铸造协会铸铁工作委员会九届三次委员会议。
2. 召开中国铸造协会等温淬火铸造工作委员会二届三次委员会议。

3. 邀请领导和行业专家就目前形势及铸铁行业最新发展报告，铸铁行业绿色材料、数字化技术报告，安排行业标杆企业介绍精益生产与管理经验，铸铁新的应用领域等。

4. 厚大断面球墨铸铁生产技术、蠕墨铸铁在线监测与精确控制技术，等温淬火球墨铸铁、硅固溶强化球墨铸铁、高强度高塑性球墨铸铁、高强度低应力灰铸铁、低温高韧性球墨铸铁等铸铁新材料、新工艺；自动配料加料、智慧熔炼，绿色造型制芯材料与工艺，新型球化剂、孕育剂及处理工艺，机器人清理打磨等新技术、新设备。

5. 参观常州华德机械有限公司、江苏恒立液压股份有限公司常州铸造分公司等先进企业。

二、年会时间：2025 年 7 月 9 日-11 日

7 月 9 日	10:00-21:00	报到
	16:00-18:00	中国铸造协会铸铁工作委员会九届三次委员会议 中国铸造协会等温淬火铸造工作委员会二届三次委员会议 十五五铸铁及等温淬火球铁发展规划研讨
	18:00-20:00	“恒于协同创新，旭写绿色篇章”欢迎晚宴
7 月 10 日	8:00-12:00	开幕式及大会报告
	12:00-13:30	自助午餐
	14:00-18:30	大会报告
	18:30-20:30	苏州兴业服务万里行感恩招待晚会
7 月 11 日	8:00-11:00	大会报告
	11:30-13:00	自助午餐
	13:30-17:00	参观常州华德机械有限公司、江苏恒立液压股份有限公司常州铸造分公司等先进企业

三、组织信息

主办单位：中国铸造协会

承办单位：中国铸造协会铸铁工作委员会

中国铸造协会等温淬火铸造工作委员会

协办单位：中国铸造协会上海办事处

支持单位：苏州兴业材料科技股份有限公司

山西华翔集团股份有限公司

中国机械总院集团郑州机械研究所有限公司

禹州市恒利来新材料股份有限公司

山东旭光得瑞高新材料股份有限公司

江苏恒立液压股份有限公司常州铸造分公司

常州华德机械有限公司

艾普零件制造（苏州）股份有限公司

无锡锡南铸造机械股份有限公司

迈格码（苏州）软件科技有限公司

河北龙凤山新材料科技集团有限公司

常州杰森智能环境装备有限公司

晶瓷（北京）新材料科技有限公司

江苏省铸造协会

江苏省铸造学会

常州市铸造协会

苏州市铸造协会

持续征集中……

支持媒体：《铸造工程》、中铸协官微、《铸造纵横》、
《铸造头条》、《铸造技术》、《现代铸铁》、《铸造》、
《未来铸造》、《铸造信息》、《铸造界》

四、年会地址

常州白金汉爵大酒店（常州市经济开发区东方东路 227 号）

五、年会费用

1. 会议费用：优惠价格 1500 元/人，现场注册价格 1800 元/人。

关于收费标准的注意事项：

会议费包含会务、餐饮、资料、参观用车等费用。

2. 企业宣传：小型展台 3000 元/个（一桌两椅，含一人会议费）。会议宣传有论文集彩页广告、展台等多种形式，有意向单位请与会务组联系。

3. 住宿费：标准单人间 360 元/间/夜（含早餐），标准双人间：400 元/间/夜（含早餐），费用自理，请于 2025 年 7 月 1 日前将需预定的酒店房型及房间数反馈到会务组。

六、付款信息

会议费用请汇至以下账号：

开户名称：中国铸造协会

开户银行：中国工商银行北京四道口支行

银行帐号：0200049309014401304

（汇款时请备注“铸铁年会”，个人汇款务必备注公司名称）

七、年会征文

涉及铸铁和等温淬火铸件领域的有关铸铁新材料、数字化技术、绿色铸造、创新工艺、新型设备，以及铸铁领域的精益

生产与管理经验等均可投稿。要求没有公开发表过，原则上不超过 6000 字；word 格式；所附照片要清晰。请于 2025 年 5 月 31 日前提供摘要；2025 年 6 月 20 日前提供全文。

八、征文及参会联系人

陈 昭 13803836610, chenzhao_zrime@126.com

王创举 13733613040, 316224150@qq.com

九、年会负责人

中铸协铸铁委常务副秘书长：

李增利 15136293960, 15136293960@163.com

中铸协等温淬火铸造工作委员会秘书长：

闫启栋 13939685503

中铸协铸铁委秘书长：

李克锐 13803898219, zrimpc@126.com

附件：1. 报名回执及部分已收录论文信息

2. 参观企业简介

3. 常州白金汉爵大酒店交通指南



附件 1

报名回执及部分已收录论文信息

报名回执

单位							
地址							
姓名		职务		手机		邮箱	
姓名		职务		手机		邮箱	
住宿	1、行程安排：到达日期____月____日，离开日期____月____日。 2、选择房型：标准单人间____间，标准双人间____间						
注：参会代表请将此表发电子邮件给联系人 chenzhao_zrime@126.com 预订房间请于 7 月 1 日前发送回执，现场注册不保证有房间。							

会议报告与论文（持续征集中……）：

- 1、新形势下铸造企业的应对措施
——中国铸造协会 常务副会长 张志勇
- 2、通过虚拟试验设计开发稳健的铸铁工艺
——迈格码（苏州）软件科技有限公司 高级技术经理 严丹宁
- 3、高端数控机床铸件十大性能与量化指标
——北京第一机床厂 原总锻冶师 马敬仲
- 4、百吨级超厚大断面球墨铸铁研究与应用
——中国机械总院集团郑州机械研究所有限公司 铸造首席专家 李克锐
- 5、低铬合金化提高球铁力学性能的试验及应用
——苏州兴业材料科技股份有限公司 高工/服务经理 陈培忠
- 6、高端液压铸件的生产实践和缺陷预防探讨
——江苏恒立液压股份有限公司 副总经理 马艳东

- 7、高端铸铁件数字化过程控制技术
——阜新力达钢铁铸造有限公司 董事长 严纯建
- 8、高硅固溶强化铁素体球墨铸铁性能分析与应用
——广东金志利科技股份有限公司 总经理 徐德安
- 9、ADI 材料在汽车副车架产品上的开发及应用
——河南欧迪艾铸造有限公司 高工 王成亮
- 10、低碳高硅工艺对灰铁气缸盖质量的影响研究
——潍柴（潍坊）材料成型制造中心有限公司 王 鹏
- 11、蠕墨铸铁批量生产与质量控制
——广西玉柴铸造有限公司 刘治军
- 12、我国 ADI 的现状、问题及趋势
——禹州市恒利来新材料股份有限公司 副总经理 闫启栋
- 13、“铸元素”新发展
——西峡县内燃机进排气管有限责任公司 原总工程师 赵新武
- 14、我国铸铁业现状与发展趋势调研报告
——中国机械总院集团郑州机械研究所有限公司 高工 李增利
- 15、轻量化 ADI 迈向应用新领域
——禹州市恒利来新材料股份有限公司 副总经理 闫启栋
- 16、球墨铸铁用球化剂的发展及趋势
——禹州市恒利来新材料股份有限公司 工程师 张黎明
- 17、含碳化物等温淬火球墨铸铁（CADI）在铁砧模具上的应用
——林州市合鑫铸业有限公司 总经理 刘慧玲
- 18、高强度高塑性球墨铸铁材料批量应用及拓展研究
——广西玉柴铸造有限公司 总工程师 吴宝成
- 19、高碳当量下不同硅碳比对灰铸铁件性能的研究与应用
——云南太标精工铸造有限公司 查云伟
- 20、高硬度高均匀性机床铸件研究与应用
——玉溪锦福智能设备有限公司 总经理 李云龙
- 21、QT400-15 大型厚大断面圆盘铸件熔炼生产工艺
——武汉武重铸锻有限公司 熔炼工艺室主任 潘 密
- 22、高牌号 HT300 铁液稳定增氮的探索
——铸造行业专家 赵鲁生
- 23、压缩机定距端产品铸造工艺设计与优化
——共享装备股份有限公司 姚红汝

- 24、关于改善消失模球铁球化率的工艺探讨
——一拖(洛阳)铸锻有限公司 高工 金 伟
- 25、高强度灰铸铁增氮工艺研究与应用
——一拖(洛阳)铸锻有限公司 董照瑜
- 26、免沾涂料覆膜砂的研究开发与应用
——西峡县内燃机进排气歧管有限责任公司 张 翼
- 27、大型船用蠕墨铸铁缸体批量生产技术的应用
——潍柴重机股份有限公司 戚鹏超
- 28、铈在高牌号发动机铸件中的应用
——潍柴重机股份有限公司 许景峰
- 29、灰铸铁气缸盖氮气孔缺陷分析及对策
——潍柴(潍坊)材料成型制造中心有限公司 廉贞松
- 30、设备运行状态智能监测系统在砂处理系统的应用
——潍柴(安丘)材料成型有限公司 刘振波
- 31、《奥氏体铸铁件》标准回顾
——西峡县内燃机进排气管有限责任公司 原总工程师 赵新武
- 32、箱体铸件的产品结构优化设计
——广西玉柴铸造有限公司 曾广凯
- 33、曲轴表面自动清理线设计
——广西玉柴铸造有限公司 龚 曦
- 34、锰对 RuT350 蠕铁气缸盖强度硬度的研究
——广西玉柴铸造有限公司 黎小春
- 35、ADI 化学成分设计及铸态组织
——河海大学 教授 王泽华
- 36、等温淬火 QTD900-8 回转支架生产实践
——安徽合力股份有限公司合肥铸锻厂 叶小龙
- 37、硅固溶球墨铸铁驱动支架的生产实践
——安徽合力股份有限公司合肥铸锻厂 陈树龙
- 38、垂直造型工艺生产铸态非标 QT415-18 薄壁件的技术研究
——安徽合力股份有限公司合肥铸锻厂 钱冬冬
- 39、超大缸径低速发动机气缸体铸造工艺研究
——中船海洋动力部件有限公司 牟乃健
- 40、灰铸铁件缩松与氮气孔的区分
——烟台胜地汽车零部件制造有限公司 王文胜

- 41、针对铸造高温开箱的解决措施
——无锡锡南科技股份有限公司 副总经理 吴国丰
- 42、高强度缸盖氮气孔缺陷的形成机理及控制方法实践
——东风商用车铸造分公司 赵元寿
- 43、下横臂 ADI 材质开发及改进
——东风商用车铸造分公司 王顺序
- 44、铈在灰铸铁中的存在形式及对组织性能的影响
——潍柴动力股份有限公司 彭广涛
- 45、不同铸造状态柱塞泵缸孔残余应力测试研究
——潍柴动力股份有限公司 李娜娜
- 46、工艺因素对风电用球铁铸件石墨形态的影响
——武汉武重铸锻有限公司 高级工程师 王世良
- 47、离心铸造港机衬板的研制
——青岛华焜耐磨钢有限公司 董事长 孙 平
- 48、铸造工厂节能及环境治理解决方案
——常州杰森智能环境装备有限公司
- 49、砂型 3D 打印树脂喷入量的测试研究
——晶瓷（北京）新材料科技有限公司 李建强
- 50、一种应用于实际生产的刹车盘叠箱工艺
——一汽铸造有限公司 王建东
- 51、硅固溶强化铁素体球墨铸铁在风电铸件上的应用
——通裕重工股份有限公司 铸造技术部部长 李训佼
- 52、TDV120 系列床身油槽芯撑熔合不良的质量改进研究
——武汉武重铸锻有限公司 麻于科
- 53、重型卧式车床主轴箱体铸造工艺设计
——武汉武重铸锻有限公司 麻于科

附件 2

参观企业简介

常州华德机械有限公司是低温球墨铸铁专业化企业，拥有自主科技成果和核心技术，生产-20℃、-40℃、-60℃低温球墨铸铁等中高端铸件。粘土砂自动造型线和树脂砂造型线各一条，各类大、中、小型加工中心 50 余台，配备化学成分、金相、力学性能、无损探伤、三坐标测量仪等完善的质量检测设备。形成高铁转向架轴箱；高铁齿轮箱和机车齿轮箱；牵引电机机座等三大系列产品。具有较强的研究、开发能力，拥有中铁、德铁和法铁审核通过的数十种产品的生产资质。

恒立液压铸造是工信部绿色工厂、中国绿色铸造示范企业，恒立数字化智能铸造工厂已于 2019 年 12 月全面建成并投产，全面集成应用具有国际先进水平的全自动浇注机、铁水自动转运系统全自动智能加配料系统、制芯立体库等智能制造装备和产品数据管理系统、铸造过程数据采集与分析系统、设备维护管理系统、ERP 系统、MES 系统与 PLM 系统等信息化管理系统，实现 2000 余种高精密铸件高效高质量生产，在数字化智能铸造厂建设方面积累了丰富的经验和实施方法。

附件 3

常州白金汉爵大酒店交通指南



- 公交：常州火车站（客运中心）9路 → 白金汉爵（毓秀园站）
- 常州火车站 → 白金汉爵 约15分钟（7.5公里）
- 常州北站 → 白金汉爵 约30分钟（17公里）（高架线路）
（常州 → 上海 218趟班列，最短用时1小时）
（常州 → 南京 185趟班列，最短用时45分钟）
- 常州奔牛国际机场 → 白金汉爵候机楼 约70分钟（35公里）
（机场巴士 08:00 及 14:15 → 高铁北站 → 白金汉爵）